

ИТОГИ 2-й КОНФЕРЕНЦИИ RuSCOLOR-2015

2–4 СЕНТЯБРЯ 2015 г. В ГРАНД ОТЕЛЕ КЕМПИНСКИ В ГЕЛЕНДЖИКЕ ПРОШЛА ВТОРАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ RuSCOLOR.

В конференции приняли участие 127 специалистов из России и стран дальнего зарубежья: Австрии, Германии, Греции, Польши, Финляндии. Организаторами мероприятия выступили Михаил Кулаков и его Ивент-группа MUSTHAVENTS. Программа конференции была очень насыщенной, а доклады информативными.

Официальным партнером мероприятия стала Группа компаний Росхимпром, поддержала конференцию Ассоциация «Центрлак».

Важные вопросы государственного регулирования отраслевого развития промышленности затронул в своем докладе директор Ассоциации «Центрлак» Г.В. Аверьянов. Он особо отметил важность импортозамещения в секторе промышленных ЛКМ, где доля импорта может достигать до 97%. Импортные материалы широко используются в авиационной и авиаремонтной, судостроительной, окраске рулонного металла. Эти ниши промышленного сектора дают возможности отечественным предприятиям увеличить свою долю рынка. Согласно стратегии «Химия-2030», доля импорта в лакокрасочной

отрасли к 2030 г. по консервативному сценарию должна составить 6,8% или 4,1% по инновационному сценарию. Не менее амбициозные задачи поставлены и по объемам производства. Выпуск ЛКМ к 2030 г. по консервативному сценарию должен составить 2091 тыс. т, а по инновационному — 3554 тыс. т. Чтобы приблизиться к решению столь масштабных задач, Ассоциация «Центрлак» лоббирует общие интересы отрасли в правительстве, у потребителя, организует работу по программе «Российский знак качества», решает вопросы производства сырья, занимается вопросами тарифного регулирования.

Сегодня отечественные предприятия могут получить дополнительные льготные ресурсы для развития производств. Правительство России организовало целый ряд системных механизмов помощи российскому производителю в условиях санкций и значительной волатильности курсов валют. Конечно, получить подобную помощь от государства смогут не все. Для этого должны быть весомые проекты развития, способные кардинально поменять ситуацию с зави-

симостью от импортных ЛКМ в промышленности, в том числе в лакокрасочной отрасли. Вместе с тем подобные решения возможны в координированном сотрудничестве собственников и руководителей предприятий, Ассоциации «Центрлак» и Правительства РФ.

Участники конференции дали оценку рынка карбоната кальция в Западной и Восточной Европе, выступили директор по маркетингу компании Omya GmbH Клод Челотто, директор греческой компании Microfill K. Zafranias Константинос Зафранос.

Большое внимание на конференции докладчики уделили теме пигментов. В частности Марат Бисенгалиев, директор Московского филиала ЗАО «Афая» рассмотрел исторические данные по динамике и структуре рынка диоксида титана. Так, он отметил, что производители ЛКМ из развивающихся стран в перспективе смогут потеснить компании США, которые сегодня занимают значительную его долю.

Светлана Богданова, главный инженер направления «Пигменты» ПАО «Пигмент», в своем выступлении подчеркнула, что намечается



RuColor
ДЕЛОВОЙ КОМПОНЕНТ КРАСОК

2–4 сентября 2015 г.



В КОНФЕРЕНЦИИ ПРИНЯЛИ УЧАСТИЕ 127 СПЕЦИАЛИСТОВ ИЗ РОССИИ И СТРАН ДАЛЬНОГО ЗАРУБЕЖЬЯ: АВСТРИИ, ГЕРМАНИИ, ГРЕЦИИ, ПОЛЬШИ, ФИНЛЯНДИИ. ОРГАНИЗАТОРАМИ МЕРОПРИЯТИЯ ВЫСТУПИЛИ МИХАИЛ КУЛАКОВ И ЕГО ИВЕНТ-ГРУППА MUSTHAVENTS.

тенденция к уменьшению доли импортных пигментных паст, этому способствует развитие в России и СНГ собственных производств.

Участники конференции обсудили темы, посвященные колеровке, рассказали о трудностях, с которыми сталкиваются производители ЛКМ, эксплуатирующие колеровочное оборудование в точках продаж.

Сергей Бегунов из компании Chromaflo, крупнейшего производителя колеровочных паст в мире, рассказал об основных подходах к колерованию ЛКМ, рассмотрев экономическую целесообразность каждого способа в зависимости от

величины партии, а также возможных сложностях. Михаил Семеров, представляющий компанию «Эскарро Кемикал АС», рассказал о сложностях, с которыми сталкиваются производители ЛКМ, предлагающие через своих дилеров колеровку в точках продаж. По мнению докладчика, среди причин ненадлежащая эксплуатация оборудования, использование его для колеровки чужих красок, а также непрозрачная отчетность по использованию колорантов.

Комплексные решения для автоматизации производства представил Богдан Емчук из компании ICHEMAD Profarb. Особенностью компа-

нии является внимание к деталям и 3D-визуализация, позволяющая увидеть и исправить потенциальные проблемы еще до установки оборудования. Докладчик рассказал об основных тенденциях в производстве ЛКМ, включающих модулизацию и миниатюризацию производства.

Пристальное внимание участников конференции привлекла тема оптимизации рецептур. Леонид Лундин, руководитель направления «Полиуретаны» компании «Аттика» представил усовершенствованные рецептуры индустриальных покрытий на основе акриловых и полиэфирных полиолов. В докладе рассматривались рецептуры 2К полиуретановых грунт-эмалей с высоким сухим остатком, рецептуры покрытий для пола, а также свойства покрытий на их основе.

Заместитель директора по науке лакокрасочного завода «Олива» Сергей Трегубенков рассказал о новых рецептурах деревозащитных покрытий под требования заказчика. В лаборатории завода по направлению деревозащиты наибольшее развитие получили работы, направленные на модификацию водно-дисперсионных материалов.

Докладчиками была затронута тема использования сырья из возобновляемых источников. В частности Халил Гиниятов — генеральный директор Казанского государственного порохового завода отметил, что нитроматериалы сегодня возвращаются к широкому использованию. Так, завод, переживший масштабную реконструкцию, стал выпускать лаковые коллоксилины ГОСТ Р 50461-92ВВ, ВНВ, ПСВ и коллоксилины спирторастворимые марки СЧСВ улучшенного качества, не уступающие импортным аналогам.

Об особенностях антикоррозионной защиты газоперекачивающих агрегатов рассказала Галина Шайдунова, ПАО «Искра» (Пермь). Выхлопные системы этих агрегатов в зависимости от регионально-климатических факторов испытывают как воздействие агрессивных химических сред, так и термоциклические перепады. Вследствие этого в поверхностных слоях зарождаются микротрещины, приводящие к нарушениям покрытия.

Предприятие провело испытания многих отечественных и импортных ЛКМ, в ходе которых было выявлено, что наиболее подходящими для таких условий являются кремнийорганические ЛКМ и материалы, содержащие ультрадисперсный цинк. Потребность в красках для таких агрегатов очень высока. Об увеличении выпуска подобных ЛКМ должны задуматься отечественные производители.

Следующая конференция состоится 7–9 сентября 2016 г. ■

Полная версия статьи опубликована в журнале «Лакокрасочные материалы и их применение» №10/2015.